

WS MICROWELDING

- HIGH SPEED SPOT WELDING -



MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE WS- ELEKTRODY –
PROSZKI I PASTY – TAŚMY

1.ELEKTRODY:

• SREBRNE ELEKTRODY SPAWALNICZE

Masywne elektrody ze stopu przemysłowego w 50% srebra i 50% wolframu. W postaci cylindrycznych prętów podniesionych lub nie w nasadce mosiężnej w zależności od średnicy. Służą do spawania drutów, taśm i proszków. Mogą być obrabiane i formowane.

Przeznaczone są do małego palnika spawalniczego $\varnothing 16 \text{ mm}^2$ z uchwytem elektrodowym $\varnothing 5 \text{ mm}$ i spawania palnikiem $\varnothing 35 \text{ mm}^2$. Z uchwytem elektrody $\varnothing 2 \text{ mm}$ stosowane są wyłącznie modele EL-AG-230 i EL-AG-250.

ROZMIAR (mm)	NR REFERENCYNY
$\varnothing 2 \times 30$	EL-AG020300 (EL-AG-230)
$\varnothing 2 \times 50$	EL-AG020500 (EL-AG-250)
$\varnothing 2.5 \times 30$	EL-AG025300-D5 (EL-AG-2530)
$\varnothing 2.5 \times 50$	EL-AG025500-D5 (EL-AG-2550)
$\varnothing 3 \times 30$	EL-AG030300-D5 (EL-AG-330)
$\varnothing 3 \times 30$ (Base $\varnothing 10$)	EL-AG030300-D10
$\varnothing 3 \times 50$	EL-AG030500-D5 (EL-AG-350)
$\varnothing 5 \times 28$	EL-AG050300 (EL-AG-528)
$\varnothing 5 \times 50$ (Base $\varnothing 8$)	EL-AG050500-D8 (EL-AG-8550)
$\varnothing 5 \times 60$	EL-AG050600 (EL-AG-560)

• MIEDZIANE ELEKTRODY SPAWALNICZE

Masywne cylindryczne elektrody Cu Cr do spawania drutów i taśm. Konstrukcja El-Cu-560 do palników spawalniczych $\varnothing 35 \text{ mm}^2$ i konstrukcja El-Cu-860 do uchwytów spawalniczych $\varnothing 70 \text{ mm}^2$. Mogą być obrabiane i formowane.

ROZMIAR (mm)	NR REFERENCYNY
Ø 5 x 60 (base Ø 8)	EL-CUCR002 (EL-CU-8560)
Ø 8 x 60	EL-CUCR002 (EL-CU-8560)

2. PROSZKI I PASTY:

- P20 PROSZEK I PASTA

Do materiału: 1.2162/1.2311/1.2312/1.2710/1.2738

Twardość po spawaniu: 34 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PROSZEK	40 g	POP20
PASTA	40 g	PAP20

- 835 PROSZEK I PASTA

Do materiału: 1.2721/1.2766/1.2767/1.2798/1.6747

Twardość po spawaniu: 45 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PROSZEK	40 g	PO835
PASTA	40 g	PA835

- H13 PROSZEK I PASTA

Do materiału: 1.2343/1.2344/1.2362/1.2363/1.2365/1.2367

Twardość po spawaniu: 50 - 52 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PROSZEK	40 g	POH13
PASTA	40 g	PAH13

- 420 PROSZEK I PASTA

Do materiału: 1.2083 / 1.2316 / 1.4115 / 1.4120

Twardość po spawaniu: 54 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PROSZEK	40 g	PO420
PASTA	40 g	PA420

- PASTA 316L

Do materiału: 1.2312 / 1.2738

Twardość po spawaniu: 30 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PASTA	40 g	PA316L

- HB300 PROSZEK I PASTA

Do materiału: 0.6020/0.7040/0.7050/0.7060/1.1191/1.0501/1.2311

Twardość po spawaniu: 28 - 30 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PROSZEK	40 g	POHB
PASTA	40 g	PAHB

- ASP23 PROSZEK I PASTA

Do materiału: ASP23 / 1.3343

Twardość po spawaniu: 72 HRC

TYP	WAGA	NR REFERENCYNY
PROSZEK	40 g	POASP

3. TAŚMY:

- TAŚMA P20

Do materiału: 1.2311/1.2312/1.2710/1.2162/1.2738

Twardość po spawaniu: 34 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
2.4 x 0.20	RP20-202-01	RP20-202-05	RP20-202-10
2.5 x 0.16	RP20-216-01	RP20-216-05	RP20-216-10
3.1 x 0.10	RP20-201-01	RP20-201-05	RP20-201-10

- TAŚMA 835

Do materiału: 1.6747/1.2766/1.2767/1.2721/1.2798

Twardość po spawaniu: 45 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
1.2 x 0.16	R835-216-01	R835-216-05	R835-216-10

- TAŚMA H13

Do materiału: 1.6747/1.2766/1.2767/1.2721/1.2798

Twardość po spawaniu: 45 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
2.4 x 0.16	RH13-202-01	RH13-216-05	RH13-216-10
2.5 x 0.20	RH13-202-01	RH13-202-05	RH13-202-10
3.1 x 0.10	RH13-201-01	RH13-201-05	RH13-201-10

- **TAŚMA 420**

Do materiału: 1.2083 / 1.2316 / 1.4115 / 1.4120

Twardość po spawaniu: 54 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
2.4 x 0.16	R420-216-01	R420-216-05	R420-216-10
2.5 x 0.20	R420-202-01	R420-202-05	R420-202-10
3.1 x 0.10	R420-201-01	R420-201-05	R420-201-10

- **TAŚMA 316L**

Do materiału: 1.234 / 1.2312 / 1.2738

Twardość po spawaniu: 30 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
5 x 0.20	R316L-502C-01	R316L-502C-05	R316L-502C-10

10 PASKÓW po 10 CM

WYMIAR	NR REFERENCYJNY
5 x 0.10	R316L-501
20 x 0.10	R316L-2001
5 x 0.15	R316L-515
20 x 0.15	R316L-2015
5 x 0.20	R316L-502
20 x 0.20	R316L-2002
5 x 0.25	R316L-5025
20 x 0.25	R316L-2025
5 x 0.30	R316L-5030
20 x 0.30	R316L-2030
20 x 0.40	R316L-2040

- **TAŚMA A2**

Do materiału: 1.2080/1.2363/1.2379/1.2436/1.2601

Twardość po spawaniu: 62 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
1.8 x 0.20	RA2-202-01	RA2-202-05	RA2-202-10

- **TAŚMA N6000**

Do materiału: 1.234 / 1.2312 / 1.2738

Twardość po spawaniu: 30 HRC

WYMIAR	1m	ROLKA 5m	ROLKA 10M
W x D (mm)	NR REFERENCYJNY		
1.9 x 0.2	RN60-202-01	RN60-202-05	RN60-202-10

10 PASKÓW po 10 CM

WYMIAR	NR REFERENCYJNY
5 x 0.15	RN60-515
20 x 0.15	RN60-2015
5 x 0.20	RN60-502
20 x 0.20	RN60-2002